Matva
Material de Vacio, s.l.

C/ Laguna del Marquesado, 49E
Pol. Empresarial Villaverde
28021 – Madrid

Tlf. 91 798 11 00
Sitio Web: www.matva.es
E-mail: Matva@matva.com

TOOLTEC® A007

PTFE reforzado con fibra de vidrio y adhesivo de silicona.

DESCRIPCIÓN

Ha sido diseñada para adherirse a superficies de herramientas, con desprendido semipermanente y una superficie reacondicionada. Se puede usar en todo tipo de moldes, prensas, láminas matrices o cualquier superficie que entre en contacto con resinas o adhesivos. No se requieren agentes desmoldantes en la superficie del molde, con lo cual se reducen los costos y la contaminación de las piezas. Es una cinta reacondicionadora de la superficie del molde que ofrece desprendimiento semipermanente para herramientas planas. Este producto viene estándar con un adhesivo de presión con base de silicona, pero se puede suministrar con un adhesivo acrílico.

VENTAJAS

- Ofrece un desprendimiento permanente, con lo cual se ahorra tiempo en la limpieza de las herramientas y reaplicación de agentes desmoldantes.
- Se pueden usar herramientas para reacondicionar herramientas desgastadas o dañadas para extender el servicio, lo cual ahorra costos de refabricación.
- Mejore el acabado de la superficie de la herramienta y facilite el flujo de la resina para obtener un mejor acabado de la superficie y reducir el acabado a mano.

DATOS TÉCNICOS

Temperatura máxima de uso	260º C	**Grosor total**	175 µm (0,007 pulgada)
Tipo de Soporte	PTFE / Fibra de vidrio	**Espesor del film**	125 µm (0,005 pulgada)
Tipo de Adhesivo	Silicona	**Espesor del adhesivo**	50 µm (0,002 pulgada)
Color	Marrón		
Vida útil	18 meses desde la fecha de envío si es almacenado en el embalaje original a 22ºC		

MEDIDAS USUALES

Ancho	Largo
2,54 cm (1 pulgada)	33 m (36 yardas)
91 cm (36 pulgadas)	16,5 m (18 yardas)
122 cm (48 pulgadas)	16,5 m (18 yardas)

• Volumen menor u otros anchos disponibles bajo pedido especial.

NOTAS

La temperatura máxima de uso depende de la duración a la temperatura máxima y del proceso. Matva recomienda probar antes de usar.

Debe aplicarse levantando con cuidado el borde de la sujeción, y se aplica luego la parte adhesiva a la superficie del molde. El resto de la sujeción debe entonces retirarse con cuidado mientras se presiona el Tooltec® A007 sobre la superficie del molde con un Airsweep u otro canto recto. Se puede aplicar así una bolsa de ensacado para retirar cualquier aire residual. Un ciclo de curado al vacío ofrecerá los mejores resultados.

Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

AIRTECH EUROPE S.A.