

TMFP 3100

Toolmaster® fibra de vidrio ligera pre-impregnada de resina epoxi para utillaje

DESCRIPCIÓN

La utilización del pre-impregnado ligero TMFP 3100 se combina con la del pre-impregnado pesado TMFP 3200 para producir moldes con una curación inicial a media temperatura y resistencia a altas temperaturas después del post-curado. Este producto también es ideal para refuerzos del Airpad.

DATOS TÉCNICOS

Tipo de fibra	Fibra de Vidrio
Estilo de onda tipo de tejido	7500
Peso	325 g/m ²
Contenido en resina por peso	45 ± 3 %
Grosor nominal del pelable curado	0,28 mm
Volátiles	0,70%
Procesamiento retráctil	0,08%
Densidad una vez curado	1,9 g/cm ³
Temperatura de uso	204 °C
Coef. De expansión termal	12,6 x 10 ⁻⁶ 1 /°C
Módulo tensil	23 GPa (22°C) / 19 GPa (177°C)
Resistencia a la flexión	26 GPa (22°C) / 25 GPa (177°C)
Resistencia a la compresión	379 MPa (22°C) / 289 GPa (177°C)
Vida útil	18 meses a -17 °C 6 meses a +5 °C 40 días a temperatura ambiente

TAMAÑOS

Ancho	Largo	Cantidad mínima de pedido
96,5 cm	29 m	1 rollo

APLICACIÓN

Ciclos de curación:

Se recomienda un mínimo de 1,7 bares cuando se usa el TMSFR 5100 y 5,5 bares cuando no se usa. Aplicar un vacío completo durante todo el ciclo de curación.

- > Calentar hasta los 71 °C a 1-3 °C por minuto y mantener durante 2 horas.
- > Calentar hasta los 94 °C a 1-3 °C por minuto y mantener durante 1 hora.
- > Calentar hasta los 121 °C a 1-3 °C por minuto y mantener durante 2 horas.
- > Enfriar hasta los 48 °C antes de quitar el vacío.

Posta curado:

- > Poner el utillaje Toolmaster® en un soporte para horno si fuese necesario.
- > Calentar a 1-3 °C /minuta hasta los 120 °C y mantener durante 1 hora.
- > Calentar a 1-3 °C /minuta hasta los 150 °C y mantener durante 1 hora.
- > Calentar a 1-3 °C /minuta hasta los 177 °C y mantener durante 1 hora.
- > Calentar a 1-3 °C /minuta hasta los 196 °C y mantener durante 2 horas.
- > Enfriar hasta los 1-3 °C /minuto hasta los 48 °C antes de retirar.

NOTAS

El rollo puede ser cortado o laminado a tamaños específicos

Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto