

RELEASE ALL® 45

Agente desmoldeante semipermanente de hidrocarburo alifático.

● DESCRIPCIÓN

Es un agente desmoldeante semipermanente que ha sido desarrollado específicamente para su uso en la industria de los compuestos avanzados. Ha sido formulado para satisfacer las nuevas reglamentaciones sobre el uso de disolventes y no contiene clorofluoranos ni otros disolventes clorados. Contiene polímeros altamente reactivos que forman una película delgada y dura sobre la superficie de la herramienta, la cual permite desprender varias veces de la mayoría de los sistemas de resina, incluidos poliésteres, epoxis, fenoles, poli bismaleimidados y termoplásticos. Ofrece un desprendimiento de muy alto nivel a temperaturas de hasta 475 °C y deja una superficie semimate.

● VENTAJAS

- Funciona en piezas metálicas o compuestas con todos los sistemas de resina comúnmente utilizados.
- Se puede aplicar en forma fácil y rápida en piezas de moldees de formas complejas.
- Ofrece buen desprendimiento en piezas procesadas a temperaturas de hasta 475 °C

● DATOS TÉCNICOS

Temperatura máxima de uso	475°C
Solvente	Hidrocarburo alifático
Inflamable	Sí
Vida útil	12 meses desde la fecha de envío si es almacenado en el embalaje original a 22°C
Condiciones de almacenamiento	Debe ser usado dentro de los tres meses posteriores a la apertura del contenedor. No congelar

● TAMAÑOS

Cantidad	Tipo de empaquetado
5 Litros (1,32 galones)	Contenedor

● APLICACIÓN

Instrucciones de uso:

- Limpie muy bien la superficie del molde con acetona o un disolvente aprobado y seque la superficie del molde.
- Aplique de 2 a 6 capas; limpie con un paño libre de pelusa o con un sistema de rociado sin aire. Permita un tiempo de secado de 10 minutos entre capas. Para acelerar este proceso, primero caliente el molde a una temperatura de 80-100°C, luego aplique las capas de Release All® 45, y asegúrese de aplicar una capa uniforme con cada aplicación.
- Espere a que la capa final se seque durante 45-60 minutos a temperatura ambiente para un curado completo.

Ciclos:

-Release All® 45 permite varios ciclos de desmolde con la mayoría de los sistemas de resina. Cuando los problemas de desmoldeo comiencen a aparecer, aplique 1 o 2 capas de Release All® 45 y espere 10 minutos entre capas para el secado. Espere 60 minutos para un curado completo.

● NOTAS

Matva recomienda que debe ser usado dentro de los tres meses posteriores a la apertura del contenedor. La temperatura máxima de uso depende de la duración a la temperatura máxima y específicamente del proceso.

Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto