

PREPREG PROCESSING TRAINING

Formación “Procedimiento de pre-impregnado en autoclave”

El procedimiento de pre-impregnado en autoclave consiste en la polimerización de un laminado de fibras pre-impregnadas en vacío y en un autoclave.

Las ventajas de esta técnica, comparadas a las de la fabricación de una pieza de composite sin polimerización en vacío son:

- laminado de muy alta calidad
- relación óptima fibra - resina
- baja porosidad del laminado
- exposición reducida del operador a las emisiones de gases nocivos.

La formación "Procedimiento de pre-impregnado en autoclave" es un curso para los profesionales que desean adquirir un conocimiento teórico y una experiencia práctica de la fabricación de piezas en composite de alta calidad, mediante la técnica de pre-impregnados en autoclave. Este curso trata todos los aspectos del procedimiento, incluidos los principios teóricos, el detalle del procedimiento, la selección de los productos necesarios, e incluye demostraciones y ejercicios prácticos de aplicación. Nuestra formación muestra cómo utilizar eficazmente los productos auxiliares para el vacío de Airtech en la técnica de pre-impregnados en autoclave.

El Centro de Formación de Airtech Europe consta de una sala de conferencias y un taller, equipados con una gran variedad de productos e utillajes. Además, esta formación brinda la oportunidad a los participantes de utilizar un autoclave de 10 bares de resistencia y calentamiento hasta 380°C.

CONTENIDO DE LA FORMACIÓN

- Formación teórica:

- Definición y aspectos teóricos de la técnica de pre-impregnados en autoclave
- Condiciones requeridas en lo referente al molde
- Productos auxiliares para el vacío: funciones y criterios de selección (bolsas de vacío, film separadores, fieltros de drenaje, tejidos pelables, masillas de sellado)
- Otros productos y equipos: mangueras, termopares, galgas, detectores de fugas, etc.
- Desarrollo del procedimiento
- Ventajas y aplicación

- Formación práctica:

- Demostración sobre la técnica de pre-impregnados en autoclave, por el formador de Airtech Europe
- Realización de un ejercicio práctico de la técnica de pre-impregnados en autoclave, que incluye:
 - o Aplicación del desmoldeante
 - o Colocación del pre-impregnado
 - o Selección de los productos auxiliares y colocación
 - o Circuitos de vacío
 - o Verificación de la estanqueidad en vacío
 - o Polimerización en autoclave
 - o Desmoldeo

Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto