

## LTC-G1400

Pre-impregnado Toolmaster® carbono/epoxy de peso ligero para utillaje con una curación inicial a baja temperatura.

### DESCRIPCIÓN

El pre-impregnado LTC-G1400 de peso ligero es utilizado en combinación con el pre-impregnado pesado LTC-G1600 para producir moldes con una curación inicial a baja temperatura y resistencia a altas temperaturas tras el post-curado.

### DATOS TÉCNICOS

Tipo de fibra	Carbono
Tipo de hilado	3K
Estilo de onda tipo de tejido	2 x 2 a sargada
Peso	193 g/m <sup>2</sup>
Contenido en resina por peso	40 ± 3 %
Grosor nominal del pelable curado	0,30 mm
Volátiles	0,60%
Procesamiento retráctil	0,02%
Densidad una vez curado	1,58 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de uso	180 °C
Coef. De expansión termal	2,7 x 10 <sup>-6</sup> 1/°C
Módulo tensil	52 GPa (22°C) / 47 GPa (177°C)
Resistencia a la flexión	49 GPa (22°C) / 31 GPa (177°C)
Resistencia a la compresión	400 MPa (22°C) / 221 GPa (177°C)
Vida útil	18 meses a -17 °C 5-7 días a temperatura ambiente

### TAMAÑOS

Ancho	Largo	Cantidad mínima de pedido
122 cm	23 m	1 rollo

### APLICACIÓN

#### Ciclos de curación:

Se recomienda un mínimo de 1,7 bares se usa el TMSFR 5100 y 5,5 bares cuando no se usa. Aplicar un vacío completo durante todo el ciclo de curación.

- > Calentar a temperatura ambiente hasta los 49 °C a 1-3 °C por minuto y mantener durante 2 horas.
- > Calentar hasta los 60 °C a 1-3 °C por minuto.
- > Mantener a 60 °C +5/-0 durante 12 horas.
- > Enfriar hasta los 48 °C antes de quitar el vacío.

#### Posta curado:

- > Calentar de temperatura ambiente hasta los 92°C y mantener 1 hora.
- > Calentar hasta los 120 °C y mantener durante 2 horas.
- > Calentar hasta los 147 °C y mantener durante 1 hora.
- > Calentar hasta los 177 °C y mantener durante 1 hora.
- > Calentar hasta los 196 °C y mantener durante 2 horas.
- > Enfriar hasta los 48 °C a una tasa de 1 °C a 3 °C por minuta.

No se deben aplicar disolventes en la superficie del molde antes de la cura.

### NOTAS

La temperatura debe medirse con un termopar. Es necesario reservar un espacio adecuado para colocar el termopar y obtener una medida exacta.

#### Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto