

VARIOS

Nombre	Descripción
MV-CC 2,4	Retenedor de borde
MV-CC 5	Retenedor de borde
Manguera TEXOVINILO	Manguera flexible
INLINE	Línea de infusión anticlapso
NETLINE	Línea de entrada de resina
MATEGLASS PRO 1	
MATEGLASS PRO 2	Tejido que favorece la infusión de resina
MATEGLASS PRO 3	Tejido que favorece la infusión de resina
TUBONET, TUBONET 6, TUBONET 12	Red de infusión de resina tubular
PVC (PSGP-GSGP)	Policloruro de Vinilo (PVC)
PTFE 768	Teflón puro con adhesivo
TVT	Tejido de vidrio teflonado con adhesivo

MV-CC 2,4

Retenedor de borde

- **DESCRIPCIÓN**

Retenedor de borde autoadhesivo, compuesto por aglomerado de corcho y caucho, y adhesivo de caucho.

Se utiliza en la construcción de contornos para evitar el desplazamiento de las capas de pre-impregnado durante la polimerización de las piezas de composites.

- **DATOS TÉCNICOS**

Materiales empleados para su fabricación:

Lámina de aglomerado de corcho caucho

Adhesivo S-410

- **TAMAÑOS**

Tipo	Largo	Ancho	Espesor	Caja
Cintas	1005 mm	12 mm	2,4 mm	1000 metro lineal

- **NOTAS**

Su almacenaje no presenta condiciones especiales.

Su vida útil es de 18 meses entre 5 °C y 28 °C.

MV-CC 5

Retenedor de borde

- **DESCRIPCIÓN**

Retenedor de borde autoadhesivo, compuesto por aglomerado de corcho y caucho y adhesivo de caucho.

Se utiliza en la construcción de contornos para evitar el desplazamiento de las capas de pre-impregnado durante la polimerización de las piezas de composites.

- **DATOS TÉCNICOS**

Materiales empleados para su fabricación:

Lámina de aglomerado de corcho caucho

Adhesivo S-410

- **TAMAÑOS**

Tipo	Largo	Ancho	Espesor	Caja
Cintas	1005 mm	12 mm	5 mm	500 metro lineal

- **NOTAS**

Su almacenaje no presenta condiciones especiales.

Su vida útil es de 18 meses entre 5 °C y 28 °C.

Manguera TEXOVINIL

- DESCRIPCIÓN**

Manguera flexible y transparente reforzada, resistente a los agentes atmosféricos. Permite el paso de cualquier líquido, aire comprimido,...

- DATOS TÉCNICOS**

Temperatura de trabajo

de (-5) °C hasta 60 °C

Estructura

Manguera de PVC con un refuerzo interior de hilo de fibra de

- TAMAÑOS**

Mangueras Texovinil transparentes A

	Diámetro interior	Diámetro exterior	Largo
Modelo 1	10 mm	16 mm	50 m
Modelo 2	15 mm	21 mm	50 m

Mangueras Texovinil transparentes B

	Diámetro interior	Diámetro exterior	Largo
Modelo 1	10 mm	16 mm	50 m
Modelo 2	18 mm	21 mm	25 m
Modelo 3	25 mm	28 mm	25 m

INLINE

Línea de infusión anticlapso

- **DESCRIPCIÓN**

INLINE es una línea de infusión anticlapso de acero, especialmente pensada para desarrollar infusiones en grandes superficies, como por ejemplo las piezas de tipo Náutico o eólico, donde un flujo alto de resina es decisivo a la hora de ahorrar tiempo en la creación de nuestra pieza.

- **VENTAJAS**

- INLINE es completamente reutilizable lo que le permitirá ahorrar.

- **TAMAÑOS**

Diámetro	Largo
15 mm	20 m



NETLINE 20

Línea de infusión anticlapso

- **DESCRIPCIÓN**

NETLINE 20 es una línea de entrada de resina que aúna rapidez de montaje y velocidad en la infusión; gracias a su diseño permite un enorme caudal de resina, por lo que es perfecto para realizar infusiones sobre moldes de dimensiones considerables, como barcos, palas eólicas y otras piezas de dimensiones similares, aunque también es perfecto para piezas de menor tamaño, ya que disminuiríamos el tiempo de llenado de la pieza considerablemente.

- **VENTAJAS**

- Excelentes resultados al ser utilizado con nuestro Mateglass Plus.

- **DATOS TÉCNICOS**

Materiales empleados para su fabricación:

(Montado ya listo para su uso)

TUBONET

INLINE

- **TAMAÑOS**

Largo	Tipo de empaquetado
20 m	Rollos

MATEGLASS-PRO 1

● DESCRIPCIÓN

MATEGLASS PRO 1 es un tejido creado específicamente para laminados fabricados mediante infusión de resina donde se requieren piezas ligeras y flexibles. Este tejido reforzado contiene un núcleo que permite que la resina fluya a altas velocidades.

MATEGLASS PRO es para procesos que requieran de simplicidad y rapidez sin sacrificar la calidad y las propiedades mecánicas de nuestras piezas.

Una sola capa de MATEGLASS PRO 1 contiene: Mat, Woven Roving, Procure (núcleo de bajo perfil) e incorpora además una capa de multiaxial $\pm 45^\circ$.

Con esto logramos en una sola capa un grosor más que aceptable para muchas de las piezas que hoy en día se fabrican, con unas propiedades muy similares a las de un Prepreg.

● DATOS TÉCNICOS

Composición (*)

		E-glass
Peso por unidad de área	g/m ²	1000
Tolerancia del valor nominal	%	± 7
Grosor en seco	mm	2,1 mm
Grosor laminado	mm	1,8 mm

Composición detallada (*)

Capa 1: Mat

Peso	g/m ²	150
Longitud	mm	50 mm / 38 tex

Capa 2: Woven roving

Peso	g/m ²	300
------	------------------	-----

Capa 3: Procure

Peso	g/m ²	100
Grosor	mm	1

Capa 4: Multiaxial

Tipo	± 45	
Peso	g/m ²	450

Costuras

	PES 110D	
Peso	g/m ²	16
Tipo		Trico, galga 3,5
Anchura del tejido (std) (** mirar en tamaños)	cm	125
Tolerancia del valor nominal	%	$\pm 1,5$

Válido para resinas UP y EP

		Silane
Agente		
Humedad	%	< 0,15
Longitud del rollo	m	-
Diámetro del tubo	mm	76

● TAMAÑOS

Este tejido está disponible en otras medidas. Por favor, consulte con el departamento técnico.

(**) Estas medidas pueden sufrir variaciones de entre ± 5 cm

MATEGLASS-PRO 2

● DESCRIPCIÓN

MATEGLASS PRO 2 es un tejido creado específicamente para laminados fabricados mediante infusión de resina donde se requieren piezas ligeras y flexibles. Este tejido reforzado contiene un núcleo que permite que la resina fluya a altas velocidades.

MATEGLASS PRO 2 es para procesos que requieran de simplicidad y rapidez sin sacrificar la calidad y las propiedades mecánicas de nuestras piezas.

Una sola capa de MATEGLASS PRO 2 contiene: Mat, Woven Roving, Procore (núcleo de bajo perfil) e incorpora además una capa de multiaxial $\pm 45^\circ$ y una última capa de Mat.

Con esto logramos en una sola capa un grosor más que aceptable para muchas de las piezas que hoy en día se fabrican, con unas propiedades muy similares a las de un Prepreg.

● DATOS TÉCNICOS

Composición (*)

		E-glass
Peso por unidad de área	g/m ²	2000
Tolerancia del valor nominal	%	±7
Grosor en seco	mm	2,9 mm
Grosor laminado	mm	2,4 mm

Composición detallada (*)

Capa 1: Mat

Peso	g/m ²	200
Longitud	mm	50 mm / 38 tex

Capa 2: Woven roving

Peso	g/m ²	900
------	------------------	-----

Capa 3: Procore

Peso	g/m ²	100
Grosor	mm	1

Capa 4: Multiaxial

Tipo	± 45	
Peso	g/m ²	600

Capa 5: Mat

Peso	g/m ²	200
Longitud	mm	50 mm / 38 tex

Costuras

	PES 110D	
Peso	g/m ²	16
Tipo		Trico, galga 3,5
Anchura del tejido (std) (** mirar en tamaños)	cm	125
Tolerancia del valor nominal	%	±1,5

Válido para resinas UP y EP

Agente		Silane
Humedad	%	< 0,15
Longitud del rollo	m	-
Diámetro del tubo	mm	76

● TAMAÑOS

Este tejido está disponible en otras medidas. Por favor, consulte con el departamento técnico.

(**) Estas medidas pueden sufrir variaciones de entre ± 5 cm.

MATEGLASS-PRO 3

● DESCRIPCIÓN

MATEGLASS PRO 3 es un tejido creado específicamente para laminados fabricados mediante infusión de resina donde se requieren piezas ligeras y flexibles. Este tejido reforzado contiene un núcleo que permite que la resina fluya a altas velocidades.

MATEGLASS PRO 3 es para procesos que requieran de simplicidad y rapidez sin sacrificar la calidad y las propiedades mecánicas de nuestras piezas.

Una sola capa de MATEGLASS PRO 3 contiene: Mat, Woven Roving, Procure (núcleo de bajo perfil) e incorpora además una capa de multiaxial $\pm 45^\circ$ y una última capa de Mat.

Con esto logramos en una sola capa un grosor muy alto, suficiente para muchas de las piezas que hoy en día se fabrican, con propiedades muy similares a las de un prepreg.

● DATOS TÉCNICOS

Composición (*)		E-glass	
Peso por unidad de área	g/m ²		3000
Tolerancia del valor nominal	%		± 7
Grosor en seco	mm		4 mm
<u>Composición detallada (*)</u>			
Capa 1: Mat			
Peso	g/m ²		500
Longitud	mm		50 mm / 38 tex
Capa 2: Woven roving			
Peso	g/m ²		900
Capa 3: Procure			
Peso	g/m ²		100
Grosor	mm		1
Capa 4: Multiaxial			
Tipo			± 45
Peso	g/m ²		1000
Capa 5: Mat			
Peso	g/m ²		500
Longitud	mm		50 mm / 38 tex
Costuras			
		PES 110D	
Peso	g/m ²		16
Tipo		Trico, galga 3,5	
Anchura del tejido (std) (** mirar en tamaños)	cm		125
Tolerancia del valor nominal	%		$\pm 1,5$
Válido para resinas UP y EP			
Agente		Silane	
Humedad	%		< 0,15
Longitud del rollo	m		-
Diámetro del tubo	mm		76

● TAMAÑOS

Este tejido está disponible en otras medidas. Por favor, consulte con el departamento técnico.

(**) Estas medidas pueden sufrir variaciones de entre ± 5 cm.

TUBONET, TUBONET 6, TUBONET 12

Red de infusión de resina tubular

• DESCRIPCIÓN

TUBONET es una red de infusión de resina de aspecto tubular, creada con el fin de proporcionar una protección y una mejor difusión en todas nuestras líneas de entrada de resina. TUBONET está disponible en tres medidas diferentes para adaptarse lo mejor posible a nuestras líneas de infusión y proporcionarnos de esta forma una forma fácil, rápida y sencilla de trabajar.

• VENTAJAS

- Mejora la difusión de la resina en el proceso.
- Proporciona una manera sencilla de trabajo.

• TAMAÑOS

Producto	Diámetro	Largo
TUBONET	7,5 cm	50 m
TUBONET 6	6 cm	50 m
TUBONET 12	12 cm	60 m

• COLORES

Producto	Color
TUBONET	Beige
TUBONET 6	Rojo
TUBONET 12	Amarillo

PVC PSGP y GSGP

Policloruro de Vinilo (PVC)

● DESCRIPCIÓN

El PVC está ampliamente extendido en multitud de sectores donde se utiliza la estructura sándwich (sector náutico, energía, industria, ingeniería civil,...). Debido a sus excelentes propiedades, lo hacen ideal para aplicaciones sujetas a fatiga, impactos y slamming. Es una espuma ideal para la laminación de contacto, al vacío, infusión y RTM.

● PROPIEDADES

- Posee la mejor relación **resistencia-densidad**: Presenta, por tanto buena resistencia a la compresión y a cortadura, tanto a temperatura ambiente como a elevadas temperaturas.
- **Homogéneo**.
- Excelente **adhesión**.
- Buena **resistencia**: química, al pelado (con todas las resinas).
- Baja **absorción del agua**.
- Excelentes características **aislantes**.
- **Compatibilidad** con todas las resinas utilizadas normalmente (poliéster, viniléster y epoxi. Además, de todas aquellas con alto contenido en estireno).

● DATOS TÉCNICOS

Propiedad	Método testeo	Unidad	H35	H45	H60	H80	H100	H130	H160	H200	H250
Resistencia a la compresión	ASTM D 1621	MPa	0,45	0,60	0,90	1,40	2	3	3,40	5,40	7,20
Módulos de compresión	ASTM D 1621	MPa	40	50	70	90	135	170	200	310	400
Resistencia de tracción	ASTM D 1623	MPa	1	1,40	1,80	2,50	3,50	4,80	5,40	7,10	9,20
Módulo de tracción *	ASTM D 1623	MPa	49	55	75	95	130	175	205	250	320
Resistencia a cortadura	ASTM C 273	MPa	0,40	0,56	0,76	1,15	1,60	2,20	2,60	3,50	4,50
Módulo de cortadura	ASTM C 273	MPa	12	15	20	27	35	50	73	73	97
Deformación de cortadura	ASTM C 273	%	9	12	20	30	40	40	40	45	45
Densidad nominal **	ISO 845	kg / m ³	38	48	60	80	100	130	160	200	250

*Variación de densidad típica $\pm 10\%$

**Perpendicular al plano. Todos los valores medidos a 23 °C

- La **temperatura de trabajo** continuo entre -200 °C y 70 °C. La espuma puede ser utilizada en estructuras de sándwich, para exteriores con temperaturas de la piel externa de hasta 85 °C. Para optimizar el cálculo de piezas que van a soportar altas temperaturas de trabajo de procesamiento combinadas con cargas continuas, por favor contactar con nosotros. Normalmente este producto puede ser procesado a 90 °C con mínimo cambios dimensionales. La temperatura máxima de procesado depende del tiempo, presión y condiciones. Por ello, es aconsejable por todo lo anterior que consulte con nosotros y confirme que es compatible con los parámetros particulares de procesamiento del proyecto.
- **Coefficiente de expansión lineal**: $\text{aprox. } 40 \times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$.

PTFE 768 con Adhesivo

● DATOS TÉCNICOS

Temperatura de funcionamiento	(-73) °C a 260 °C
Tipo de film	PTFE Skive
Tipo de adhesivo	Silicona
Color	Blanco
Espesor del film	76 µm (0,0030 pulgada)
Espesor del adhesivo	40 µm (0,0015 pulgada)
Espesor total del producto	116 µm (0,0046 pulgada)

● MEDIDAS USUALES

Ancho	Largo
19 mm	25 m
50 mm	25 m

* Volumen menor u otros anchos disponibles bajo pedido especial

TVT 768 con Adhesivo

● DATOS TÉCNICOS

Temperatura de funcionamiento	(-73) °C a 260 °C
Tejido de refuerzo	Fibra de Vidrio
Tipo de recubrimiento	PTFE
Peso del recubrimiento (antes del adhesivo)	146 ± 5% (g/sqm)
Tipo de adhesivo	Silicona
Espesor del film	75 µm (0,0030 pulgada)
Espesor del adhesivo	40 µm (0,0015 pulgada)
Espesor total del producto	115 µm (0,0045 pulgada)

● MEDIDAS USUALES

Ancho	Largo
50 mm	33 m
100 mm	33 m
200 mm	33 m
300 mm	33 m
350 mm	33 m

* Volumen menor u otros anchos disponibles bajo pedido especial