

## FILM SEPARADORES

### Listado de Film Separadores

Nombre	Descripción	Temperatura máxima de uso	Elongación hasta la	Color
Wrightlon® 3800	PET (Poliéster)	93 °C	120%	Blanco Translúcido
Wrightlon® 3700	Poliiolefin	121 °C	550%	Azul
Wrightlon® 3900	Poliiolefin	157 °C	500%	Rojo/Azul
Wrightlon® 4600	PMP	193 °C	250%	Azul/Claro
Wrightlon® 4500	PVF	204 °C	100%	Claro/Blanco trans.
Wrightlon® 5200	ETFE	260 °C	350%	Azul/Rojo/Claro/Amarillo
A4000	FEP	260 °C	300%	Claro/Blanco/Rojo/Violeta
Airtech MR1 / MR2	Fluoropolímero	315 °C	400%	Azul
Dahlar® Release Bag 125	Poliiolefin , multi-capas	140 °C	400%	Verde
Thermalimide E RCBS	Poliámida	405 °C	85%	Ámbar
Perforaciones disponibles				
Compatibilidad de la resina				
Medidas usuales				

#### Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

## WRIGHTLON® 3800

Film separador de baja temperatura formulado con polímeros de PET

### DESCRIPCIÓN

Es un film separador formulado con polímeros de tereftalato de polietileno (PET) y de aspecto blanco mate. Se utiliza como separador entre la superficie del útil y los materiales compuestos que se encantan automáticamente mediante ATL o bien a través del encintado de fibras FP. Su uso permite transferir fácilmente el laminado al útil de curado. Este film separador tiende a adherirse al laminado durante las operaciones de preformado y compactación. Es necesario retirar el Wrightlon® 3800 antes de proceder al curado final ya que este puede quedarse adherido a la pieza.

### VENTAJAS

- Film separador económico que reduce los costes asociados a las operaciones de encintado automático, encintado de fibras, preformado y compactación.
- Su gran tenacidad asegura que el film permanezca en posición a pesar del esfuerzo aplicado durante las operaciones de encintado automático.

### DATOS TÉCNICOS

		Método de testeo
Tipo de material	PET	
Elongación hasta la rotura	120%	ASTM D 882
Resistencia tensil	130 Mpa	ASTM D 882
Temperatura máxima de uso	93°C	
Materiales que evitar	Compatible con la mayoría de resinas	
Color	Blanco translúcido	
Vida útil	No tiene límites si se almacena en su empaque original a 22°C.	

### TAMAÑOS

Espesor	Ancho	Largo	Peso / Rollo	Formas Disponibles*
50 µm (0,002 pulgada)	1,50 m (59 pulgadas)	200 m (656 pies)	21 kg	SHT
50 µm (0,002 pulgada)	3 m (118 pulgadas)	200m (656 pies)	53 kg	SHT

\* Se disponen de formas y tamaños a medida. Rogamos contacte con Matva para más información.



### NOTAS

La temperatura máxima de uso depende de la duración a la temperatura máxima y del proceso. Matva recomienda probar antes de usar.

El film separador Wrightlon® 3800 debe ser retirado antes del curado final de la pieza para evitar que quede adherido a esta.

#### Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

## WRIGHTLON® 3700

Film separador económico para aplicaciones comerciales y de energía eólica

### DESCRIPCIÓN

Es un film separador diseñado para procesos de fabricación que requieren materiales de bajo coste. Se despega con gran facilidad de laminados fabricados con resina epoxi, poliéster y viniléster.

### VENTAJAS

- Excelente relación calidad precio para procesos de fabricación a baja temperatura.
- Su color azul es fácilmente visible sobre la superficie del laminado.
- Disponible en perforación P16 que es específica para el uso en procesos de infusión.

### DATOS TÉCNICOS

**Tipo de material** Poliolefin

**Elongación hasta la rotura** 550%

**Resistencia tensil** 48 MPa

**Temperatura máxima de uso** 121°C

**Materiales que evitar** Resina fenólica/Oxidantes fuertes

**Color** Azul

**Vida útil** No tiene límites si se almacena en su empaque original a 22°C.

#### Método de testeo

ASTM D 882

ASTM D 882

### TAMAÑOS

Espesor	Ancho	Largo	Peso / Rollo	Formas Disponibles*
25 µm (0,001 pulgada)	1,52 m (60 pulgadas)	610m (2000 pies)	44 kg	SHT
50 µm (0,002 pulgada)	1,52 m (60 pulgadas)	305m (1000 pies)	44 kg	SHT

• Se disponen de formas y tamaños a medida. Rogamos contacte con Matva para más información.

• Para todos los tamaños, véase el capítulo de Tamaños usados habitualmente en el índice de Film Separadores.



### NOTAS

La temperatura máxima de uso depende de la duración a la temperatura máxima y del proceso. Matva recomienda probar antes de usar.

#### Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

## WRIGHTLON® 3900

Film separador económico formulado con poliolefinas

### DESCRIPCIÓN

Es un film separador de gran elasticidad y que ofrece excelente anti-adherencia con resinas de poliéster, viniléster y epoxi. Se puede utilizar para la fabricación de piezas hasta los 157°C. Se recomienda su uso para las operaciones de compactación. Se puede suministrar con cualquier tipo de perforación estándar. Consulte nuestras tablas de perforaciones en este capítulo.

### VENTAJAS

- Magnífica tenacidad y gran elasticidad que reducen los problemas de desgarros y acumulación excesiva de resina en las esquinas.
- Formulado con un color de gran visibilidad que reduce el riesgo de dejar una parte del film sobre la pieza.
- Es un film económico que reduce los costes asociados a los procesos de fabricación a temperatura media.

### DATOS TÉCNICOS

		Método de testeo
Tipo de material	Poliolefin	
Elongación hasta la rotura	500%	ASTM D 882
Resistencia tensil	41 MPa	ASTM D 882
Temperatura máxima de uso	157°C	
Materiales que evitar	Compatible con la mayoría de las resinas	
Color	Azul	
Vida útil	No tiene límites si se almacena en su empaque original a 22°C.	

### TAMAÑOS

Espesor	Ancho	Formas Disponibles*
25 µm (0,001 pulgada)	hasta 2 m (80 pulgadas)	SHT, CF, LFT
30µm (0,0012 pulgada)	hasta 2 m (80 pulgadas)	SHT, CF, LFT
50 µm (0,002 pulgada)	hasta 6,1 m (240 pulgadas)	SHT, CF, LFT
75 µm (0,003 pulgada)	hasta 6,1 m (240 pulgadas)	SHT, CF, LFT

• Para otros tamaños, véase el capítulo de tamaños usados habitualmente en esta sección.

• Se disponen de formas y tamaños a medida. Rogamos contacte con Matva Para más información.

\*SHT = Sheeting (plancha)

### NOTAS

La temperatura máxima de uso depende de la duración a la temperatura máxima y del proceso. Matva recomienda probar antes de usar.

#### Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

## WRIGHTLON® 4600

Film separador económico formulado con polioefinas

### DESCRIPCIÓN

El film separador es un material de alta temperatura y económico para procesos de fabricación de piezas planas o de poca curvatura hasta los 193°C. Se puede utilizar con resinas epoxi y fenólicas. Se puede suministrar con cualquier tipo de perforación estándar. Consulte nuestras tablas de perforaciones en este capítulo.

### VENTAJAS

- Film separador económico que reduce los costes asociados a los procesos de fabricación de piezas a temperatura elevada.
- Este tipo de film se puede aplicar fácilmente y rápidamente sobre útiles de geometrías simples sin que se produzcan arrugas.
- Formulado con un color de gran visibilidad que reduce el riesgo de dejar una parte del film sobre la pieza.

### DATOS TÉCNICOS

		Método de testeo
Tipo de material	PMP	
Elongación hasta la rotura	250%	ASTM D 882
Resistencia tensil	23 MPa	ASTM D 882
Temperatura máxima de uso	193°C	
Materiales que evitar	Poliéster y resina viniléster	
Color	Azul / Claro	
Vida útil	No tiene límites si se almacena en su empaque original a 22°C.	

### TAMAÑOS

Espesor	Ancho	Formas Disponibles*
38 µm (0,0015 pulgada)	hasta 3,04 m (120 pulgadas)	SHT, CF
50 µm (0,002 pulgada)	hasta 1,37m (54 pulgadas)	SHT

- Para otros los tamaños, véase el capítulo de Tamaños usados habitualmente en el índice de Bolsas de Vacío.
- Se disponen de formas y tamaños a medida. Rogamos contacte con Matva para más información.



### NOTAS

La temperatura máxima de uso depende de la duración a la temperatura máxima y del proceso. Matva recomienda probar antes de usar.

#### Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

## WRIGHTLON® 4500

Film separador de halo-hidrocarburo

### DESCRIPCIÓN

Este film se puede ser utilizado hasta los 204°C. Este film se despega sin dificultad de la mayoría de las resinas. Se recomienda su uso en piezas planas o con contornos suaves. Se puede suministrar con cualquier tipo de perforación estándar. Consulte nuestras tablas de perforaciones en este capítulo.

### VENTAJAS

- Este tipo de film se puede aplicar fácilmente y rápidamente sobre útiles de geometrías simples sin que se produzcan arrugas.
- Su alta tenacidad le permite permanecer estable sobre la superficie del molde.
- Excelentes propiedades anti-adherentes y gran resistencia en procesos de fabricación de alta temperatura.

### DATOS TÉCNICOS

		Método de testeo
<b>Tipo de material</b>	PVF	
<b>Elongación hasta la rotura</b>	100%	ASTM D 882
<b>Resistencia tensil</b>	96 MPa	ASTM D 882
<b>Temperatura máxima de uso</b>	204°C	
<b>Materiales que evitar</b>	Compatible con la mayoría de las resinas	
<b>Color</b>	Claro/Blanco translúcido/Blanco	
<b>Vida útil</b>	No tiene límites si se almacena en su empaque original a 22°C.	

### TAMAÑOS

Espesor	Ancho	Largo	Peso / Rollo	Formas Disponibles*
25 µm (0,001 pulgada)	1,37 m (54 pulgadas)	914 m (3000 pies)	45 Kg	SHT
50 µm (0,002 pulgada)	1,37 m (54 pulgadas)	457 m (1500pies)	45 Kg	SHT

\* Se disponen de formas y tamaños a medida. Rogamos contacte con Matva para más información.

\*SHT = Sheeting (plancha)

### NOTAS

La temperatura máxima de uso depende de la duración a la temperatura máxima y del proceso. Matva recomienda probar antes de usar.

## WRIGHTLON® 5200

Film separador de altas prestaciones formulado con fluoropolímeros

### DESCRIPCIÓN

Es un film separador que posee una excelente elasticidad permitiéndole adaptarse a contornos muy complejos. Resiste procesos de curado de hasta 260°C. Este film se despega con facilidad de la mayoría de resinas dejando un acabado brillante a la pieza. Se puede suministrar con cualquier tipo de perforación estándar. Consulte nuestras tablas de perforaciones en este capítulo.

### VENTAJAS

- Magnífica tenacidad y gran elasticidad que reducen los problemas de desgarros y acumulación excesiva de resina en las esquinas.
- Un film separador de gran anchura evita el uso de juntas termoselladas redundando en una mayor rapidez y seguridad durante el ciclo de curado de piezas grandes.
- Formulado con un color de gran visibilidad que reduce el riesgo de dejar una parte del film sobre la pieza y permite distinguir perfectamente los distintos patrones de perforación.

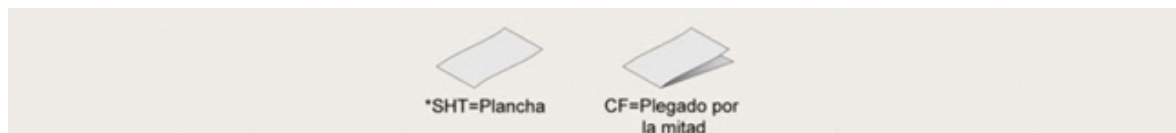
### DATOS TÉCNICOS

		Método de testeo
Tipo de material	ETFE	
Elongación hasta la rotura	350%	ASTM D 882
Resistencia tensil	48 MPa	ASTM D 882
Temperatura máxima de uso	260°C	
Materiales que evitar	Compatible con la mayoría de las resinas	
Color	Azul/Rojo/Claro/Amarillo	
Vida útil	No tiene límites si se almacena en su empaque original a 22°C.	

### TAMAÑOS

Espesor	Ancho	Formas Disponibles*
15 µm (0,0006 pulgada)	hasta 1,22 m (48 pulgadas)	SHT
25 µm (0,001 pulgada)	hasta 3,04 m (120 pulgadas)	SHT, CF
50 µm (0,002 pulgada)	hasta 1,52 m (60 pulgadas)	SHT

- Para todos los tamaños, véase el capítulo de Tamaños usados habitualmente en el índice de Bolsas de Vacío.
- Se disponen de formas y tamaños a medida. Rogamos contacte con Matva para más información.



### NOTAS

La temperatura máxima de uso depende de la duración a la temperatura máxima y del proceso. Matva recomienda probar antes de usar.

#### Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

Film separador de altas prestaciones formulado con fluoropolímeros

## DESCRIPCIÓN

Es un film separador que posee una excelente elasticidad permitiéndole adaptarse a contornos muy complejos. Resiste procesos de curado de hasta 260°C. Este film se despegue con facilidad de la mayoría de resinas dejando un acabado brillante a la pieza. Se puede suministrar con cualquier tipo de perforación estándar. Consulte nuestras tablas de perforaciones en este capítulo.

## VENTAJAS

- Magnífica tenacidad y gran elasticidad que reducen los problemas de desgarros y acumulación excesiva de resina en las esquinas.
- Formulado con un color de gran visibilidad que reduce el riesgo de dejar una parte del film sobre la pieza y permite distinguir perfectamente los distintos patrones de perforación.
- Sus excelentes propiedades anti-adherentes le permiten despegarse con suma facilidad de la pieza curada dejando un acabado brillante.

## DATOS TÉCNICOS

		Método de testeo
Tipo de material	FEP	
Elongación hasta la rotura	300%	ASTM D 882
Resistencia tensil	21 MPa	ASTM D 882
Temperatura máxima de uso	260 °C	
Materiales que evitar	Compatible con la mayoría de las resinas	
Color	Claro/Rojo/Violeta/Blanco	
Vida útil	No tiene límites si se almacena en su empaque original a 22°C.	

## TAMAÑOS

Espesor	Ancho	Formas Disponibles*
25 µm (0,001 pulgada)	Hasta 2 m (80 pulgadas)	SHT
50 µm (0,002 pulgada)	Hasta 2 m (80 pulgadas)	SHT

\* Se disponen de formas y tamaños a medida. Rogamos contacte con Matva para más información.

\*SHT = Sheeting (plancha)

## NOTAS

La temperatura máxima de uso depende de la duración a la temperatura máxima y del proceso. Airtech recomienda probar antes de usar.

El film separador A4000 está disponible en una versión (BOS) con tratamiento anti-adhesivo en una cara y adhesivo en la otra, la referencia de este material es A4000 BOS. Su vida de almacenaje en su embalaje original a 22°C es de 18 meses a contar desde la fecha de envío.

### Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto



## Airtech MR1 / MR2

Film Separador de muy alta temperatura

### DESCRIPCIÓN

Los films separadores MR son utilizados en procesos de fabricación de piezas de hasta 315°C. Estos materiales son bastante elásticos y se adaptan con facilidad a cualquier geometría. Este film proporciona un acabado liso a la pieza curada. Se puede suministrar con cualquier tipo de perforación estándar. Consulte nuestras tablas de perforaciones en este capítulo.

### VENTAJAS

- Su excelente tersura reduce las marcas en la pieza debidas a arrugas mejorando su superficie y reduciendo los costes de acabado.
- Sus excelentes propiedades anti-adherentes le permiten despegarse con suma facilidad de la pieza curada dejando un acabado brillante.
- Magnífica tenacidad y gran elasticidad que reducen los problemas de desgarros y acumulación excesiva de resina en las esquinas.

### DATOS TÉCNICOS

		Método de testeo
<b>Tipo de material</b>	Fluoropolimero	
<b>Elongación hasta la rotura</b>	400%	ASTM D 882
<b>Resistencia tensil</b>	31 MPa	ASTM D 882
<b>Temperatura máxima de uso</b>	315°C	
<b>Materiales que evitar</b>	Compatible con la mayoría de las resinas	
<b>Color</b>	Azúl	
<b>Vida útil</b>	No tiene límites si se almacena en su empaque original a 22°C.	

### TAMAÑOS

Espesor	Ancho	Largo	Peso / Rollo	Formas Disponibles*
25 µm (0,001 pulgada)	1,22 m (48 pulgadas)	152 m (500 pies)	10 Kg	SHT
50 µm (0,002 pulgada)	1,22 m (48 pulgadas)	77 m (252 pies)	10 Kg	SHT

\* Se disponen de formas y tamaños a medida. Rogamos contacte con Matva para más información.

\*SHT = Sheeting (plancha)

### NOTAS

Se disponen de formas y tamaños a medida. Rogamos contacte con Matva para más información.

#### Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

## DAHLAR® RELEASE BAG 125

Film Separador económico

### DESCRIPCIÓN

Es un film separador económico diseñado para poder despegarse con facilidad de la pieza curada. Este film se puede utilizar en procesos de curado de hasta 140°C (285°F) y se podrá retirar sin esfuerzo de laminados fabricados con los diversos tipos de resina utilizados en aeronáutica, eólica, náutica y piezas utilizadas en el mercado del ocio. Este film tiene una excelente resistencia a la cizalla manteniendo un alto módulo de elasticidad y superando las propiedades mecánicas de sus predecesores. Es un film separador ideal para ser usado con resinas de poliéster, viniléster, epoxi e incluso fenólicas. Se puede suministrar con cualquier tipo de perforación estándar. Consulte nuestras tablas de perforaciones en este capítulo.

### VENTAJAS

- Magnífica tenacidad y gran elasticidad que reducen los problemas de desgarros y acumulación excesiva de resina en las esquinas.
- Su excelente tersura reduce las marcas en la pieza debidas a arrugas mejorando su superficie y reduciendo los costes de acabado.
- Film separador y económico que ayuda a reducir costes derivados de la fabricación de piezas a temperatura media.

### DATOS TÉCNICOS

		Método de testeo
<b>Tipo de material</b>	Poliiolefina, multi-capa	
<b>Elongación hasta la rotura</b>	400%	ASTM D 882
<b>Resistencia tensil</b>	65 MPa	ASTM D 882
<b>Temperatura máxima de uso</b>	140 °C	
<b>Materiales que evitar</b>	Compatible con la mayoría de las resinas	
<b>Color</b>	Verde	
<b>Vida útil</b>	No tiene límites si se almacena en su empaque original a 22°C.	

### TAMAÑOS

Espesor	Ancho	Formas Disponibles*
desde 25 - 75 µm (0,001 - 0,003 pulgada)	hasta 6,6 m (260 pulgadas)	SHT, CF, LFT
desde 50 - 75 µm (0,002 - 0,003 pulgada)	hasta 4,0 m (157 pulgadas)	SHT (Embossed Film)

\* Se disponen de formas y tamaños a medida. Rogamos contacte con Matva para más información.

\* Para otros tamaños, véase el capítulo de Tamaños usados habitualmente en esta sección



### NOTAS

La venta y el uso del producto están protegidos bajo la patente estadounidense nº 5123985.

La temperatura máxima de uso depende de la duración a la temperatura máxima y del proceso. Matva recomienda probar antes de usar.

#### Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

## Thermalimide E RCBS

Film Separador para procesos de fabricación a temperaturas extremas

### DESCRIPCIÓN

Es un film separador de altas prestaciones y gran resistencia a la temperatura que llega a soportar ciclos de curado de hasta 405°C. Thermalimide E RCBS es un film separador ideal para los procesos de fabricación de compuestos termoplásticos y otras aplicaciones de alta temperatura.

### VENTAJAS

- Film separador de muy estable que permite ser utilizado en ciclos de curado a muy alta temperatura.
- Excelentes propiedades anti-adherentes que le permiten despegarse con facilidad de la pieza curada.
- Buena flexibilidad que le permite ejercer una presión efectiva sobre el contorno de piezas y útiles de geometría sencilla.

### DATOS TÉCNICOS

		Método de testeo
Tipo de material	Poliamida	
Elongación hasta la rotura	85%	ASTM D 882
Resistencia tensil	240 MPa	ASTM D 882
Temperatura máxima de uso	405°C	
Inflamafle (auto extinción)	Sí	ATP-5034
Materiales que evitar	Sin	
Color	Ámbar	
Vida útil	No tiene límites si se almacena en su empaque original a 22°C.	

### TAMAÑOS

Espesor	Ancho	Largo	Peso / Rollo	Formas Disponibles*
50 µm (0,002 pulgada)	1,02 m (40 pulgadas)	78 m (255 pies)	5,8 Kg	SHT
50 µm (0,002 pulgada)	1,52 m (60 pulgadas)	78 m (255 pies)	8,6 Kg	SHT

\* Se disponen de formas y tamaños a medida. Rogamos contacte Matva para más información.

\*SHT = Sheeting (plancha)

### NOTAS

La temperatura máxima de uso depende de la duración a la temperatura máxima y del proceso. Matva recomienda probar antes de usar.

#### Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

## Perforaciones Disponibles

### • NOTAS

- El espaciado de las perforaciones es aproximado.
- Se pueden utilizar varios métodos para efectuar las perforaciones como el troquelado, perforación por láser, perforación con aguja caliente, punzonado y rodillos de perforación. El diámetro nominal de perforación puede variar dependiendo del método de perforación utilizada, el tipo de film a perforar y el espesor de éste. Se recomienda realizar ensayos previos para garantizar que el estilo de perforación elegido es el idóneo para dicha aplicación.
- En caso de no disponer de existencias se puede requerir un pedido mínimo para determinados patrones de perforación.

Estilo de Perforación	Diámetro del agujero	Descripción de pulgadas	Descripción	Área Abierta	Anchura Máxima
P	1,143 mm (0,045 pulgada)	Desplazado 0,25 pulgada center	Desplazado 6,3 mm center	1,27%	182,9 cm (72 pulgadas)
P1	1,143 mm (0,045 pulgada)	Desplazado 0,25 pulgada 0,50 pulgada	Desplazado 6,3 mm 1,27 mm	0,63%	182,9 cm (72 pulgadas)
P3	1,143 mm (0,045 pulgada)	Desplazado 0,25 pulgada center	Desplazado 6,3 mm center	0,14%	182,9 cm (72 pulgadas)
P4	1,143 mm (0,045 pulgada)	2 pulgadas center	50,8 mm center	0,04%	182,9 cm (72 pulgadas)
P5	1,143 mm (0,045 pulgada)	3,5 pulgadas center	88,9 mm center	0,013%	182,9 cm (72 pulgadas)
P6	0,381 mm (0,015 pulgada)	2 pulgadas center	50,8 mm center	0,0044%	162,6 cm (64 pulgadas)
P7	0,381 mm (0,015 pulgada)	3 pulgadas center	76,2 mm center	0,0019%	162,6 cm (64 pulgadas)
P8	0,381 mm (0,015 pulgada)	8 pulgadas center	203,2 mm center	0,0003%	162,6 cm (64 pulgadas)
P10	1,143 mm (0,045 pulgada)	10 pulgadas center	254,0 mm center	0,0016%	182,9 cm (72 pulgadas)
P11	0,381 mm (0,015 pulgada)	Distribución aleatoria	Distribución aleatoria	0,28%	182,9 cm (72 pulgadas)
P16	0,406 mm (0,016 pulgada)	Desplazado 0,118 pulgada center	Desplazado 3,0 mm center	0,698%	182,9 cm (72 pulgadas)
P31	0,381 mm (0,015 pulgada)	1 pulgada center	25,4 mm center	0,018%	162,6 cm (64 pulgadas)
P34	1,143 mm (0,045 pulgada)	Desplazado 0,50 pulgada center	Desplazado 12,7 mm center	0,316%	182,9 cm (72 pulgadas)
MP22	0,406 mm (0,016 pulgada)	Desplazado 0,059 pulgada center	Desplazado 1,5 mm center	2,79%	182,9 cm (72 pulgadas)
MP25	0,127 mm (0,005 pulgada)	Desplazado 0,040 pulgada 0,079 pulgada	Desplazado 1,0 mm 2,0 mm	0,307%	182,9 cm (72 pulgadas)

### Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

## Compatibilidad de la resina

Guía de selección de un film separador

### • NOTAS

La siguiente guía pretende dar unas básicas instrucciones de uso a título meramente orientativo. Airtech no puede controlar todos los parámetros de cada proceso de fabricación ni ensayar todos los materiales disponibles. Recomendamos encarecidamente la realización de ensayos previos al uso del material en producción. La selección de un determinado film separador debe llevarse a cabo tras la evaluación previa de los requisitos particulares de temperatura del proceso.

Temperatura Máxima de Uso	Film Separador	Tipo de Resina				
		Epoxi	Poliéster y Viniléster	Fenólica	Bismaleimida (BMI)	Cianéster
93 °C	Wrightlon® 3800	✓	✓	✓	✗	✗
121 °C	Wrightlon® 3700	✓	✓	✗	✗	✗
141 °C	Dahlar® Release Bag 125	✓	✓	✓	✓	✓
157 °C	Wrightlon® 3900	✓	✓	✓	✓	✓
193 °C	Wrightlon® 4600	✓	✗	✓	✓	✓
204 °C	Wrightlon® 4500	✓	✓	✓	✓	✓
260 °C	Wrightlon® 5200	✓	✓	✓	✓	✓
260 °C	A4000	✓	✓	✓	✓	✓

### Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

## Medidas usuales

### Film Separadores

#### ■ WRIGHTLON® 5200

Espesor	Ancho	Largo	Peso/Rollo	Formas Disponibles*
15 µm (0,0006 pulgada)	1,22 m (48 pulgadas)	366 m (1200 pies)	12	SHT
15 µm (0,0006 pulgada)	1,52 m (60 pulgadas)	366 m (1200 pies)	14,5 Kg	SHT
20 µm (0,0008 pulgada)	1,22 m (48 pulgadas)	183 m (600 pies)	8 Kg	SHT
20 µm (0,0008 pulgada)	1,52 m (60 pulgadas)	183 m (600 pies)	11 Kg	SHT
25 µm (0,001 pulgada)	1,22 m (48 pulgadas)	183 m (600 pies)	10 Kg	SHT
25 µm (0,001 pulgada)	1,27 m (50 pulgadas)	152 m (500 pies)	10 Kg	SHT
25 µm (0,001 pulgada)	1,52 m (60 pulgadas)	183 m (600 pies)	13 Kg	SHT
25 µm (0,001 pulgada)	1,78 m (70 pulgadas)	183 m (600 pies)	14,5 Kg	SHT
25 µm (0,001 pulgada)	3,04 m (120 pulgadas)	183 m (600 pies)	25 Kg	CF to 1,52 m (60 pulgadas)
25 µm (0,001 pulgada)	1,27 m (50 pulgadas)	76 m (250 pies)	9 Kg	SHT
25 µm (0,001 pulgada)	1,52 m (60 pulgadas)	91 m (300 pies)	13 Kg	SHT
50 µm (0,002 pulgada)	1,22 m (48 pulgadas)	91 m (300 pies)	10 Kg	SHT

#### ■ A4000

Espesor	Ancho	Largo	Peso/Rollo	Formas Disponibles*
25 µm (0,001 pulgada)	1,27 m (50 pulgadas)	152 m (500 pies)	12 Kg	SHT
25 µm (0,001 pulgada)	1,52 m (60 pulgadas)	127 m (417 pies)	12 Kg	SHT
25 µm (0,001 pulgada)	1,83 m (72 pulgadas)	106 m (347 pies)	12 Kg	SHT
50 µm (0,002 pulgada)	1,27 m (50 pulgadas)	76 m (250 pies)	12 Kg	SHT
50 µm (0,002 pulgada)	1,37 m (54 pulgadas)	152 m (500 pies)	24 Kg	SHT
50 µm (0,002 pulgada)	1,52 m (60 pulgadas)	63 m (208 pies)	12 Kg	SHT

#### ■ WRIGHTLON® 4600

Espesor	Ancho	Largo	Peso/Rollo	Formas Disponibles*
38 µm (0,0015 pulgada)	1,37 m (54 pulgadas)	508 m (1668 pies)	22 Kg	SHT
38 µm (0,0015 pulgada)	1,52 m (60 pulgadas)	508 m (1668 pies)	25 Kg	SHT
38 µm (0,0015 pulgada)	3,04 m (120 pulgadas)	508 m (1668 pies)	49 Kg	CF 1,52 m (60 pulgadas)
50 µm (0,002 pulgada)	1,37 m (54 pulgadas)	457 m (1500 pies)	27 Kg	SHT

#### ■ DAHLAR® RELEASE BAG 125

Espesor	Ancho	Largo	Peso/Rollo	Formas Disponibles*
25 µm (0,001 pulgada)	1,52 m (60 pulgadas)	61 m (200 pies)	2 Kg	SHT
25 µm (0,001 pulgada)	1,52 m (60 pulgadas)	305 m (1000 pies)	11 Kg	SHT
50 µm (0,002 pulgada)	1,52 m (60 pulgadas)	610 m (2000 pies)	43 Kg	SHT
50 µm (0,002 pulgada)	1,52 m (60 pulgadas)	152 m (500 pies)	11 Kg	SHT (Película Gofrada)
50 µm (0,002 pulgada)	3,05 m (120 pulgadas)	152 m (500 pies)	22 Kg	SHT (Película Gofrada)

#### Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto

## Medidas usuales

### Film Separadores

#### ■ DAHLAR® RELEASE BAG 125

Espesor	Ancho	Largo	Peso/Rollo	Formas Disponibles*
25 µm (0,001 pulgada)	1,52 m (60 pulgadas)	61 m (200 pies)	2 Kg	SHT
25 µm (0,001 pulgada)	1,52 m (60 pulgadas)	305 m (1000 pies)	11 Kg	SHT
50 µm (0,002 pulgada)	1,52 m (60 pulgadas)	610 m (2000 pies)	43 Kg	SHT
50 µm (0,002 pulgada)	1,52 m (60 pulgadas)	152 m (500 pies)	11 Kg	SHT (Película Gofrada)
50 µm (0,002 pulgada)	3,05 m (120 pulgadas)	152 m (500 pies)	22 Kg	SHT (Película Gofrada)
50 µm (0,002 pulgada)	3,05 m (120 pulgadas)	305 m (1000 pies)	47 Kg	CF 1,52 m (60 pulgadas)



#### Producto Airtech distribuido por Matva en España

Las condiciones o procedimiento de utilización, incluido el almacenaje, están bajo su responsabilidad, Material de Vacío S.L. no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento de este material en cualquiera de sus usos. Material de Vacío S.L. declina, y el comprador renuncia a, cualquier garantía implícita, incluyendo sin limitación las garantías implícitas de comerciabilidad y de aptitud para un uso particular. La información contenida en este documento representa las propiedades típicas y no debe usarse como especificaciones de producto